# 公開実用 昭和56—116269-4



### 実用新案登録願

(2) 昭和55年2月8日

特許庁長官 川原能雄

1. 考案の名称

ッキ ラックアンドピニオン式ステアリング装置

2. 考 案 ナカ ジマ 島

実用新案登録出願人

愛知県豊田市トヨタ町1番地 (320)トヨタ自動車工業株式会社 フリガナ 氏 名(名称) 代表者登田章一郎

(国 籍)

し 人 デ 4. 代 理

〒104 東京都中央区新川1丁目5番19号 茅場町長岡ビル3篇 電話551-4171 (7121) 弁理士 明 石 昌 級 名: J.E

添付書類の目録 5.

- (1) 明 細 普 上 通
- (3) 願書副本 1通

(2) 図 面 1 通 九 次 (4) 委任 扶 1 通 ...

55 015457 1/626

BEST AVAILABLE COPY

1. 考案の名称

ラックアンドピニオン式ステアリング装置

2. 実用新案登録請求の範囲

ラックバーの端部に接続されたボールジョイントとラックバーを収容するハウジングの端部に動けられたストッパの間に両者の直接接触を阻止する緩衝要素が介装されていることを特徴とするラックアンドピニオン式ステアリング装置。

3. 考案の詳細な説明

本考案は、ラックアンドピニオン式パワーステアリング装置に係り、特にステアリング操作に於けるそのフィーリングを改良することに係る。

ラックアンドピニオン式ステアリング装置に於いては、ほぼ筒状のハウジング内にラックバーの 一般を その軸線方向に摺動可能に装着され、該ハウジングの一部に組込まれ該ラックバーと ちら ピニオンがステアリングホイールの 回転操作に応じて 回転動されることによりその 軸線方向に駆動されるようになつている。ラックバーの両端部は通常

(1), 1/6269

i

## 公開実用 昭和56—116269

本考案は、かかる問題に対処し、この点に関し 改良されたラックアンドピニオン式ステアリング 装置を提供することを目的としている。

かかる目的は、本考案によれば、ラックバーの端部に接続されたボールジョイントとラックバーを収容するハウジングの端部に設けられたストッパの間に両者の直接接触を阻止する緩衝要素が介装されていることを特徴とするラックアンドビニ

(2)

#### **BEST AVAILABLE COPY**

(:::

(

オン式ステアリング装置によつて達成される。

添付の第 1 図は本考案によるラックアンドピニ オン式ステアリング装置の一つの実施例をその一 部を破断し且つ要部に於いて断面にて示す概略図 である。図に於いて、1はステアリング装置のハ ウジングであり、ほぼ筒状の構造を有し、その内 部にラックバー2がその軸線方向に摺動可能なよ うに装着されている。ラックバー2にはその一部 にラック歯3が切られており、このラック歯に嚙 合つたピニォンが、図には示されていないが、ハ ウシングのピニオン部 1 a内に組込まれ軸線 4の 周りに回動するよう設けられている。このビニオ ンは同じく図には示されていないステアリングシ ヤフトを介して同じく図には示されていないステ アリングホイールにより回転感動されるようにな つている。ラックバー2の両端部はそれぞれボー ルショイント 5 及び 6 を介してタイロンド 7 及び 8と連結されている。

ハウジング 1 の一端部にはラックバー 2 を軸受的に支持し且つこれを案内する軸受部 9 が形成さ

(3)

ų.

## 公開実用 昭和56—116269

れており、又ハウジング1の他端部には同じくう
ックバー2を軸受的に支持し且つこれを案内する
ラツクエンドガイド10がハウジングに知りのの
材として構成され且つ該ハウジングに組込まれて
いる。これらの軸受部 4 及びラックエンドガイド
10は、上述の如くラックボー2を軸受に、ラックルショイント6又は5と係合してその移動を制限
するストッパとして作用する。

本考案によれば、これらのストッパとして作用する軸受部 9 及びラックエンドガイド 1 0 のボールジョイントに面する側面には、ゴム、プラスチック材等の緩衝材よりなる緩衝要素 1 1、1 2 が設けられている。図示の実施例に於いては、この緩衝要素は座金状の環状部材として構成されている。

第2図及び第3図は第1図に示す緩衝要素11 2は12(第1図の実施例に於いてはこれら二つの緩衝要素は同形に作られている)を拡大して示

(4)

す平面図及び縦断面図である。

第4図及び第5図は第2図及び第3図に示す緩 衝要素の一つの修正例を示す第2図及び第3図に それぞれ対応する図である。この修正例に於いて は緩衝要素には多数の半径方向の溝13が形成さ れており、これによつて緩衝要素の変形能を増大 させ、その緩衝特性を増大することが図られてい る。

かくして本考案によれば、従来のラックアンドビニオン式ステアリング装置に於けるハウジング
両端のストッパとラックバーの両端に接続むとい
っ簡単な構成によつて、ラックアンドピニオンス
ステアリングを関を用いたステアリング系の。
当なアリングを大きく改善することができる。
当、図示の実施例に於いては緩衝要素がハウジングの側に設けられているが、かかる緩衝要素をポールショイントの側に設けても良いことは明らかであろう。

4. 図面の簡単な説明

(5)

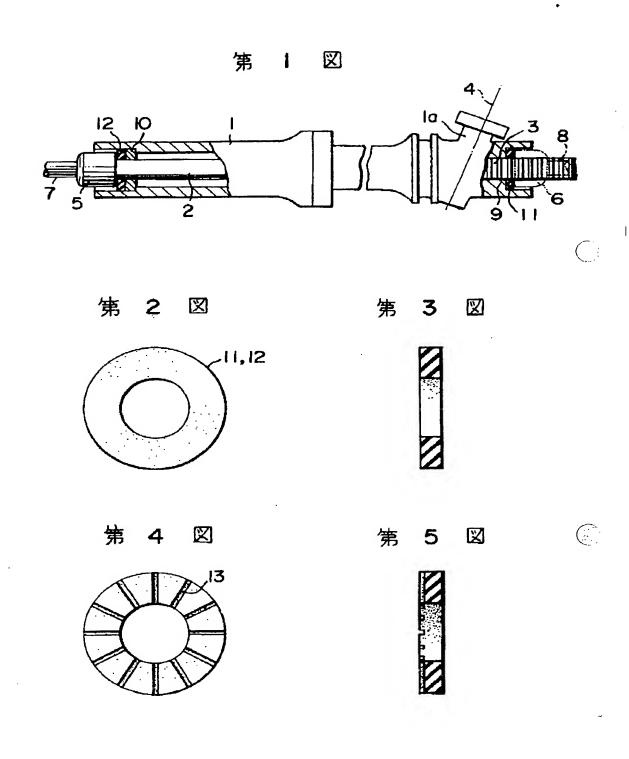
## 公開実用 昭和56-116269

第1図は本考案によるラックアンドピニオン式ステアリング装置の一つの実施例を示す概略構成図、第2図及び第3図は第1図に示すステアリング装置に組込まれている緩衝要素を拡大して示す平面図及び縦断面図、第4図及び第5図は第2図及び第3図に示す緩衝要素の一つの修正例を示す第2図及び第3図に対応する図である。

1 ~ハウジング、2 ~ラックバー、3 ~ラック 歯、4 ~軸線、5、6 ~ボールジョイント、7、 8 ~タイロッド、9 ~軸受部、1 U ~ラックエン ドガイド、1 1、1 2 ~緩衝要素、1 3 ~溝

実用新案登録出願人 トョタ自動車工業株式会社 代 理 人 弁理士 明 石 昌 毅

(6)



116269

代理人 弁理士 明 石 昌 毅

### BEST AVAILABLE CCPY